


szlifierki „SL” z elastycznym łożyskowaniem - odpowiednie np. do obróbki pachwinowych spoin spawalniczych

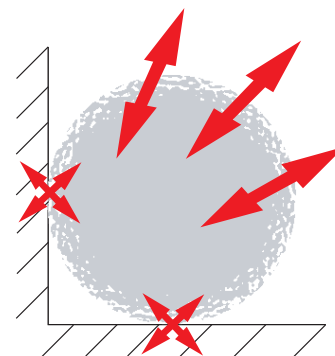



Tradycyjne szlifierki pneumatyczne pracują poprawnie, jeśli frez lub ściernica stykają się z obrabianym detalem w jednym punkcie lub w jednej linii.

Ale np. przy oczyszczaniu czy kształtowaniu spoin spawalniczych lub pracy w narożach albo w miejscach geometrycznie wąskich, ciasnych - narzędzie robocze spotyka się z detalem w wielu punktach czy liniach (patrz Rys. 1)

Pojawiają się natychmiast drgania i trzepotania szlifierki powodując wibracje rąk, uszkodzenia obrabianej powierzchni, freza widziowego (ściernicy) oraz przyspieszone zużycie szlifierki.

Szlifierki  z oznaczeniem „SL” są wyposażone w unikalny system elastycznego łożyskowania, który zapobiega trzepotaniu narzędzia oraz pozwala na uzyskanie wyjątkowo gładkiej powierzchni obrabianej.



Rys. 1
obrotowy frez trzpieniowy styka się z detalem w dwóch punktach  powodując drgania



SRD 8-20/2 SL; 20.000 obr/min; 300 wat; 74 dB(A)



SRD 8-30/2 SL; 30.000 obr/min; 240 wat; 76 dB(A)



SRD 6-45/2 SL; 45.000 obr/min; 260 wat; 76 dB(A)



Hartmetallwerkzeuge



Schmid & Wezel GmbH & Co. Maschinenfabrik
Maybachstraße 2, D-75433 Maulbronn
Telefon 0 7043 102-0, Telefax 0 7043 102-78
E-mail: biax-verkauf@biaxefa.com
www.biax-germany.com

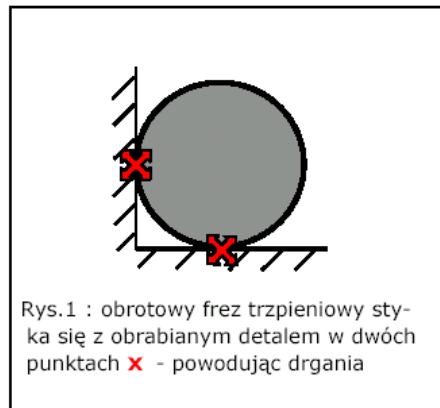
NOWOŚĆ!

Szlifierka pneumatyczna SRD 6-45/2 SL z elastycznym łożyskowaniem



Tradycyjne szlifierki pneumatyczne pracują poprawnie, jeśli frez trzpieniowy czy ściernica stykają się z obrabianym detalem w jednym punkcie lub w jednej linii.

Ale np. przy oczyszczaniu czy kształtowaniu spoin spawalniczych lub pracy w miejscach geometrycznie wąskich, ciasnych – narzędzie robocze styka się z detalem w wielu punktach czy liniach (patrz Rys. 1).



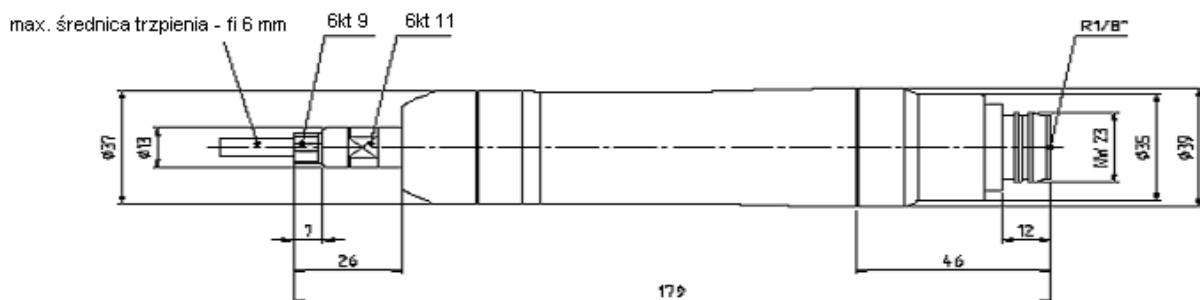
Szlifowanie bez drgań i wibracji

Nasza nowa szlifierka BIAX SRD 6-45 / 2 SL posiada unikalny system elastycznego łożyskowania, który zapobiega drganiom i zapewnia wyjątkowo gładką obrabianą powierzchnię bez uszkodzenia czy zniszczenia narzędzia roboczego czy obrabianego detalu

Dane techniczne :

nr zamówieniowy:	150 010 755
włączanie obrotów:	zawór obrotowy
obroty :	45.000 obr/min
moc :	260 W
zużycie powietrza:	380 l/min
łożyska z przodu :	elastyczne łożyska kulkowe

tulejka zaciskowa:	6 mm, typ Zg4
frezy widiowe:	max. 8 mm Ø robocza
nr przew. pneum.	001 366 577
kierunek wylotu powietrza :	do tyłu
poziom hałasu :	76 dB(A)



zastrzega się możliwość zmian technicznych bez uprzedzenia



1 SRH 3-85/2



2 SRD 3-55/2



3 T 3-65/2



4 T 3-65/2



5 WRH 3-85/2



6 FLV 8-12



7 PLF 88



8 FR 5-8



9 HBD 20/2



10 WRD 6-20/2 ZL 90

profesjonalne narzędzia pneumatyczne BIAX do produkcji narzędzi, form, matryc, tłoczników, itp.

niezbędne w codziennej pracy w narzędziowni,
utrzymaniu ruchu, na produkcji i w innych działach

narzędzia do szlifowania - szlifiereki proste/kątowe

narzędzie nr (patrz po lewej)	1	1	2	3	4	4	5	5
nazwa	szlifiereka prosta		szlifiereka prosta		szlifiereka prosta		szlifiereka kątowa	
typ	SRD3-85/2	SRH 3-85/2	SRD 3-55/2	T 3 65/2	SRD 6-45/2	SRH 6-45/2	WRD 3-85/2	WRH 3-85/2
nr zamówieniowy	150001060	150001065	150000925	150149730	150010750	150010760	150100315	150100305
ilość obrotów; obr/min	85 000	85 000	55 000	65 000	45 000	45 000	85 000	85 000
moc; Wat	100	100	100	100	260	260	100	100
zawór włączający	obrotowy		dźwigniowy		obrotowy		dźwigniowy	
max średnica uchwytu; Ø mm	3	3	3	3	3	3	3	3
masa; g	130	170	93	220	310	360	260	230
kierunek wylotu powietrza	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu

* do szlifierek z obrazka 4 należy zamówić przewód powietrzny nr. 001 366 577; pozostałe szlifiereki dostarczane są wraz z przewodami

narzędzia do piłowania i polerowania - pilnikarka prosta/kątowa; szlifiereka taśmowa/kątowa

narzędzie nr (patrz po lewej)	6	7	8	9	9	10	10	
nazwa	pilnikarka prosta		pilnikarka kątowa		szlifiereka taśmowa		szlifiereka kątowa	
typ	FLV 8-12/2	PLF 88	FR 5-8	HBH 20/2	HBD 20/2	WRD 6-20/2 ZL 90	WRH 6-20/2 ZL 90	
nr zamówieniowy	150322870	150322860	150322830	150123700	150123710	150123430	150123440	
ilość obrotów; obr/min	-	-	-	20 000	20 000	20 000	20 000	
moc; Wat	-	-	-	300	300	300	300	
zawór włączający	dźwigniowy		dźwigniowy		obrotowy		dźwigniowy	
max średnica uchwytu; Ø mm	-	-	-	-	-	6	6	
masa; g	700	760	800	870	840	930	960	
kierunek wylotu powietrza	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	do tyłu	
częstotliwość skoku; 1/min	12.000	12.000	0-8.000	-	-	-	-	
długość skoku; mm	4-9	2-8	0-5	-	-	-	-	
średnica mocowania; Ø mm	3,4 i 6	3,4 i 6	do 4 mm	-	-	-	-	

* do szlifierek z obrazka 10 należy zamówić przewód powietrzny nr. 001 366 578; pozostałe narzędzia dostarczane są wraz z przewodami

** ramiona szlifierskie: proste o szerokości 8, 15 i 20 mm; kątowe o szerokości 15 i 20 mm; taśmy ściérne długości 330 mm, ziarno 60, 120 180, 240

Frezy z węglików spiekanych

średnica trzpienia Ø 3 i 6 mm

średnica robocza Ø 3,4, 6 i 8 mm

średnica trzpienia Ø 3 i 6 mm

średnica robocza Ø 3,4, 6 i 8 mm



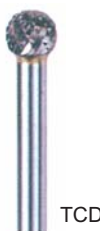
TCB



TCC



TCF



TCD

import i sprzedaż w Polsce:

TIMEX S.A.

biuro handlowe:

ul. Długa 23/25, II piętro, pok. 210

00-238 Warszawa

tel.: 0-22 635 60 10

fax: 0-22 635 60 15

www.timexsa.pl; www.biax.pl

e-mail:

Grzegorz.Kalynczak@timexsa.pl

tel. kom. 0 502 209 516

niniejsza ulotka nie obejmuje całego programu dostawy firmy **BIAX**
pytać **TIMEX S.A.** o szczegółowe katalogi.

pokaz narzędzi **BIAX** oferujemy na
życzenie (bez zobowiązań)

kolory w niniejszym folderze mogą różnić
się od rzeczywistych;

zastrzega się możliwość wprowadzania
zmian bez uprzedniego powiadomienia;

nie odpowiadamy za ewentualne błędy w druku;

wydanie 11/2008

