



wrzeciono elektryczne BIAX RE 2860

do dokładnego gratowania, szlifowania, wykańczania powierzchni i innych operacji



RE 2860 wrzeciono elektryczne

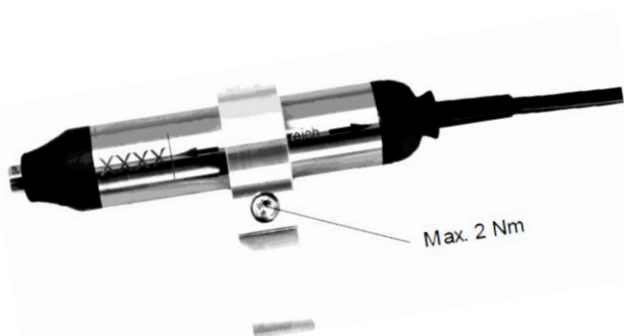
Opracowane ostatnio nowe wrzeciono elektryczne BIAX RE 2860 będzie przydatne do precyzyjnej obróbki wykańczającej. Szczególnie nadaje się do zastosowania w przypadkach, gdzie mamy do dyspozycji mało miejsca i zależy nam na rozwiązaniu energooszczędnym.

Wrzeciono, które waży tylko 240 g, dostarcza do 300 W mocy.

RE 2860 oferuje również użytkownikowi:

- cichą, prawie bezgłośnie pracę
- liniowo zmienne obroty do 60 000 obr./min (obroty lewe lub prawe)
- bicie promieniowe mniejsze niż 0,02 mm

Wrzeciono napędzane jest bezszczotkowym, bezobsługowym silnikiem bez dodatkowego chłodzenia!



RE 2860 stosowane w jednostce odchylającej CUR 10-50

Wrzeciono RE 2860 można zamontować w jednostce odchylenia promieniowego, aby kompensować niedokładności pozycjonowania i tolerancje komponentów.

Montuje się go, po prostu wkładając wrzeciono do tulei zaciskowej jednostki odchylającej i ustalenie położenia wrzeciona za pomocą śrub zaciskowych

Siłę odchylenia można regulować (w zakresie ok. 10 ÷ 50 Nm) przy użyciu ciśnienia pneumatycznego od 0 do 6 bar.

Zespół odchylający można zamówić osobno!

dane techniczne	RE 2860 wrzeciono elektryczne
numer zamówieniowy	160 110 010
napęd	silnik bezszczotkowy DC, 300 W
max. moment	11 Ncm
bicie promieniowe	< 0,02 mm
średnica	ø 28 mm
długość	142 mm
masa, bez przewodu	360 g
ø tulejki zaciskowej	ø 6 mm – standard ø 3 mm opcjonalnie
klasa ochrony elektr.	IP 43

dane techniczne	CUR 10-50 jednostka odchylająca
numer zamówieniowy	001 611 722
siła odchylająca	10 ÷ 50 N
max. kąt odchylenia	5°
max. wielkość odchylenia	< 10 mm
zasilanie powietrzem	0 ÷ 6 bar
Ø zewn. przewodu zasilającego	ø 6 mm
wysokość	104 mm
szerokość	100 mm
głębokość	65 mm
masa	1172 g

Jednostka sterująca

Wrzeciono może być napędzane alternatywnie przez następujące jednostki sterujące:

SEB 50

SEB 50 posiada regulator obrotów, który może być obsługiwany ręcznie przez użytkownika do częściowej automatyzacji. Ustawienia takie jak wielkość obrotów, włączenie i zatrzymanie wrzeciona ustawia się za pomocą pokrętła i przełącznika. Dołączony kabel z wtyczką służy do podłączenia wrzeciona do jednostki sterującej. Po podłączeniu jednostki sterującej do sieci 230 V / 50 Hz (kabel sieciowy w dostawie) - wrzeciono jest gotowe do pracy.

SER 60

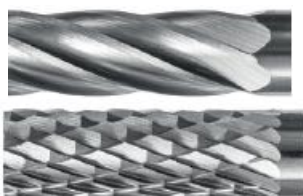
Za pomocą tej jednostki sterującej wrzeciono może być obsługiwane w pełni automatycznie. Wszystkie funkcje wrzeciona można regulować, kontrolować lub resetować za pomocą odpowiednich sygnałów wejściowych i wyjściowych. Jednostka ta ma prostą, kompaktową budowę i jest łatwa w integracji z ogólnym systemem sterowania robotem.



dane techniczne	SEB 50
numer zamówieniowy	001 611 704
napięcie	AC ~100 ÷ 240 V
częstotliwość sieci	50/60 Hz
obroty regulowane pokrętłem	1.000 ÷ 50.000 obr./min
moc	150 W
kierunek obrotów, zmiana przełącznikiem	lewe / prawe
zabezpieczenie przed przeciążeniem	TAK
klasa ochrony	IP 20
szerokość	155 mm
wysokość	55 mm
głębokość	155 mm
masa	600 g

dane techniczne	SER 60
numer zamówieniowy	001 611 721
napięcie	48 V DC
obroty	1.000 ÷ 60.000 obr./min
regulacja obrotów sygnałem napięcia	0,25 ÷ 4,74 V
moc	300 W
prąd	max. 6 A
możliwość zmiany kierunku obrotów, zabezpieczenie przed przeciążeniem	TAK: lewe / prawe
kontrola funkcji	TAK
klasa ochrony	IP 20
szerokość	155 mm
wysokość	55 mm
głębokość	155 mm
masa	600 g

Frezy widiowe trzpieniowe, ściernice diamentowe, szczotki druciane, nylonowe czy gumowe z nasypem korundowym znajdują się w oddzielnym katalogu BIAX. Katalog ten i inne katalogi wysyłamy na życzenie.



Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian bez powiadomienia
© wszelkie prawa do ulotki – zastrzeżone przez Producenta i przedstawicielstwo w Polsce

1919 103-lecie firmy 2022



narzędzia dla Profesjonalistów

sprzedaż i przedstawicielstwo w Polsce:

TIMEX S.A.

(biuro handlowe)

ul. Długa 44/50

00-241 Warszawa

(bud. D, III p., pok. 302)

tel.: 22 635 60 10

fax : 22 635 60 15; kom : 502 209 516

e-mail : biax@biax.pl grzegorz.kalynczak@timexsa.pl

www.biax.pl www.timexsa.pl